



Утверждаю
Директор

Гончаров В.А.

**ПРОТОКОЛ № СУР-16АЦ-Ш-00111-П2 от 18.06.2024 г.
О ПРОДЛЕНИИ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ
СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

Состав аттестационной комиссии:

Председатель

Члены комиссии

Гончаров В.А., IV уровень

Путинцев А.А., IV уровень

Тасбулатов Е.Т., III уровень

Место проведения аттестации

Вид аттестации

СУР-16АЦ

Продление №2

1. Общие сведения о специалисте

1.1. Фамилия, имя, отчество: **Плотников Игорь Игоревич**

1.2. Дата рождения: **14.03.1979 г.**, паспорт **37 24 979575**

1.3. Образование и специальность: **Высшее, Автоматизация технологических процессов и производств**

1.4. Учебное заведение: **Курганский государственный университет, Диплом ДВС № 0373026, Регистрационный номер 389 от 21.06.2001г.**

1.5. Место работы, должность: **ООО "Компания "Территория тепла", Курган, Главный инженер**

1.6. Стаж работы в области сварочного производства: **8 лет**

1.7. Вид(ы) производственной деятельности:

- руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации

1.8. Наименования групп технических устройств опасных производственных объектов:

Газовое оборудование

п.1 - Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения.

п.2 - Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные.

п.3 - Газовое оборудование котлов, технологических линий и агрегатов.

п.4 - Газогорелочные устройства.

п.5 - Емкостные и проточные водонагреватели.

п.6 - Аппараты и печи.

п.7 - Арматура из металлических материалов и предохранительные устройства.

Котельное оборудование

п.1 - Паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды выше 115°C.

п.2 - Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°C.

п.3 - Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07 МПа.

п.4 - Арматура и предохранительные устройства

п.5 - Металлические конструкции для котельного оборудования.

Строительные конструкции

п.1 - Металлические строительные конструкции.

п.3 - Металлические трубопроводы.;



ЭЦП: fa58a23b0585923c

2. Заключение аттестационной комиссии

2.1. На основании рассмотрения заявки № 111 от 17.06.2024 г. и приложенных к ней документов, продлить срок действия аттестационного удостоверения № СУР-16АЦ-III-00097 на 1,5 года до 24.12.2025 г.

2.2. Установить следующую область распространения аттестации специалиста

Виды производственной деятельности:

- руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации

Группы технических устройств опасных производственных объектов:

Котельное оборудование

п.1 - Паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды выше 115°C.

п.2 - Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°C.

п.3 - Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07 МПа.

п.4 - Арматура и предохранительные устройства

п.5 - Металлические конструкции для котельного оборудования.

Газовое оборудование

п.1 - Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения.

п.2 - Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные.

п.3 - Газовое оборудование котлов, технологических линий и агрегатов.

п.4 - Газогорелочные устройства.

п.5 - Емкостные и проточные водонагреватели.

п.6 - Аппараты и печи.

п.7 - Арматура из металлических материалов и предохранительные устройства.

Строительные конструкции

п.1 - Металлические строительные конструкции.

п.3 - Металлические трубопроводы.

Руководитель СУР-16АЦ:


Гончаров В.А.
(подпись)

Председатель комиссии:


Гончаров В.А.
(подпись)

Члены комиссии:


Путинцев А.А.
(подпись)


Тасбулатов Е.Т.
(подпись)

Выданное продленное удостоверение № СУР-16АЦ-III-00097 действительно до 24.12.2025 г.



ЭЦП: fa58a23b0585923c

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

RUSSIAN FEDERATION

**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ
НАКС**

NATIONAL AGENCY OF WELDING CONTROL
NAKS

**АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

SPECIALIST IN WELDING PRODUCTION CERTIFICATE

Выдано: ООО "Курганский центр аттестации"
Аттестат соответствия №АС-САСв-135 действителен до 08.12.2020 г.
Аттестационное удостоверение № СУР-16АЦ-Ш-00097
специалиста сварочного производства III уровня
(аттестованный технолог-сварщик)

Фамилия

Плотников

Имя

Игорь

Отчество

Игоревич

Дата рождения

14.03.1979



Действительно при регистрации в Федеральном центре для сайта www.naks.ru
В коде зашифрована информация для проверки подлинности удостоверения.
подробнее <http://naks.ru/check/>

СУР-16АЦ-Ш-00097

стр. 2

Допущен к: руководству и техническому контролю за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации;

Группы технических устройств опасных производственных объектов: Газовое оборудование (пп. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7) Котельное оборудование (пп. 1, 2, 3, 4, 5) Строительные конструкции (пп. 1, 3)

Специалист допускается к работе согласно области аттестации при наличии документов о проверке знаний. Приказом безвозвастности в соответствии с требованиями Ростехнадзора

Протокол № СУР-16АЦ-Ш-00108 от 24.12.2021 г.

Удостоверение действительно до 24.12.2027 г.

Руководитель организации-аттестационного центра Гончаров В.А.

подпись

НАЦ

СП

Обозначения групп свариваемых материалов

Группа	Материалы
M01	Углеродистые и низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести до 360 МПа
M02	Низколегированные теплоустойчивые хромомолибденовые и хромомолибденованадиевые стали перлитного класса
M03	Низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести свыше 360 МПа
M04	Высоколегированные (высокохромистые) стали мартенситного, мартенситно-ферритного и ферритного классов с содержанием хрома от 10% до 30%
M05	Легированные стали мартенситного класса с содержанием хрома от 4% до 10%
M06	Чугуны
M07	Арматурные стали железобетонных конструкций
M11	Высоколегированные стали аустенитно-ферритного и аустенитного классов
M21	Чистый алюминий и алюминий-магниево-марганцевые сплавы
M22	Негермоупрочненные алюминий-магниево-марганцевые сплавы
M23	Термоупрочненные алюминий-магниево-марганцевые сплавы
M31	Медь
M32	Медноникелевые сплавы
M33	Медноникелевые сплавы
M34	Бронзы
M41	Титан и титановые сплавы
M51	Никель и никелевые сплавы
M61	Полиэтилен (PE)
M62	Сшитый полиэтилен (PE-X)
M63	Поливинилхлорид (PVC)
M64	Полипропилен (PP)

Продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства проводится не более двух раз в пределах или с ограничением области распространения аттестации, указанной в аттестационном удостоверении.

Продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства II и III уровней осуществляется на 1,5 года, аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства IV уровня на 2,5 года.

Для продления необходимо не менее чем за 15 рабочих дней до истечения срока действия аттестационного удостоверения подать заявку в аттестационный центр, имеющий соответствующую область аттестационной деятельности.

Продление срока действия недействительного аттестационного удостоверения не допускается.

После двукратного продления специалисты сварочного производства проходят периодическую аттестацию.

НАЦ

СП

Аттестационное удостоверение № Сур-16АБ5-III-00097
 Срок действия удостоверения продлен до 24.06.2024 г.
 На основании решения аттестационной комиссии
 Протокол № Сур-16АБ5-III-00093-III от 16.12.2023 г.
 Руководитель организации Юнчуров В.А. Ф.И.О.
 аттестационного центра [подпись] подпись М.П.

Срок действия удостоверения продлен до 24.12.2025 г.
 На основании решения аттестационной комиссии
 Протокол № Сур-16АБ5-III-00112 от 18.06.2024 г.
 Руководитель организации Юнчуров В.А. Ф.И.О.
 аттестационного центра [подпись] подпись М.П.



Удостоверение действительно при регистрации в Реестре САСв, www.naks.ru