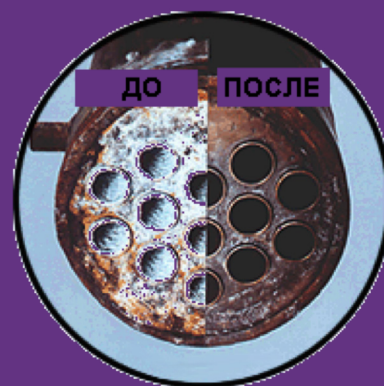


[Nc]

НОВОХИМ

«АНТИРЖАВИН» —

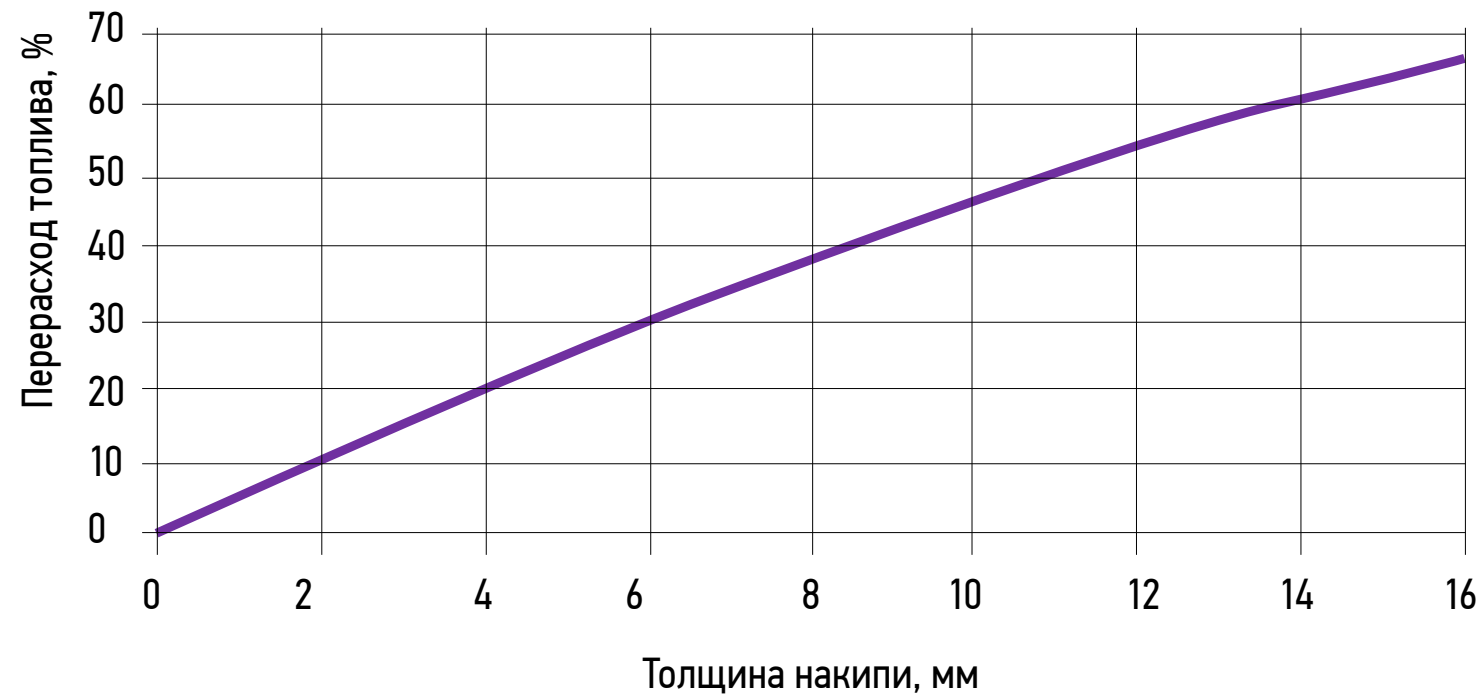
КОМПЛЕКСНОЕ СРЕДСТВО
ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОТЛОЖЕНИЙ



Комплексное средство «АНТИРЖАВИН» —

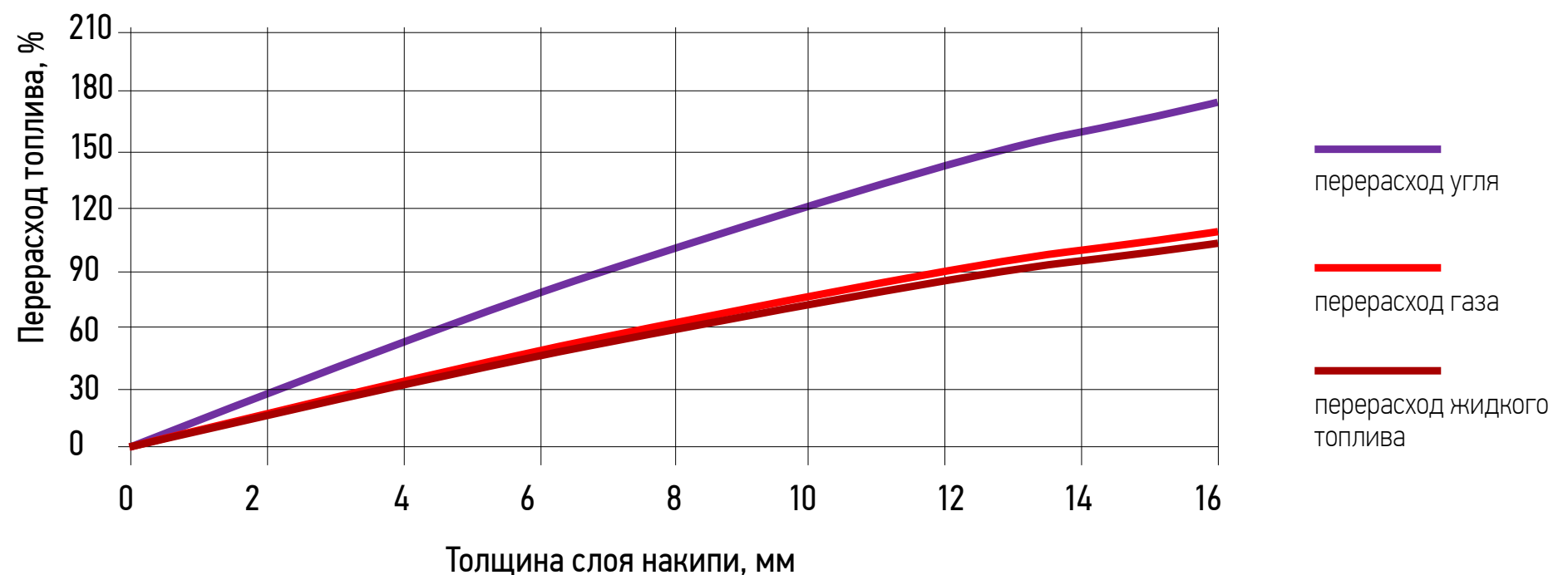
это реагент сложного химического состава, предназначен для промышленного применения. Хорошо удаляет карбонатные, железо-окисные и железо-медистые отложения с металлических и других поверхностей. Благодаря наличию современных компонентов надежно защищает обрабатываемый материал от коррозии. Удаляет весь комплекс отложений, пассивирует поверхность.

Влияние толщины отложений на расход топлива

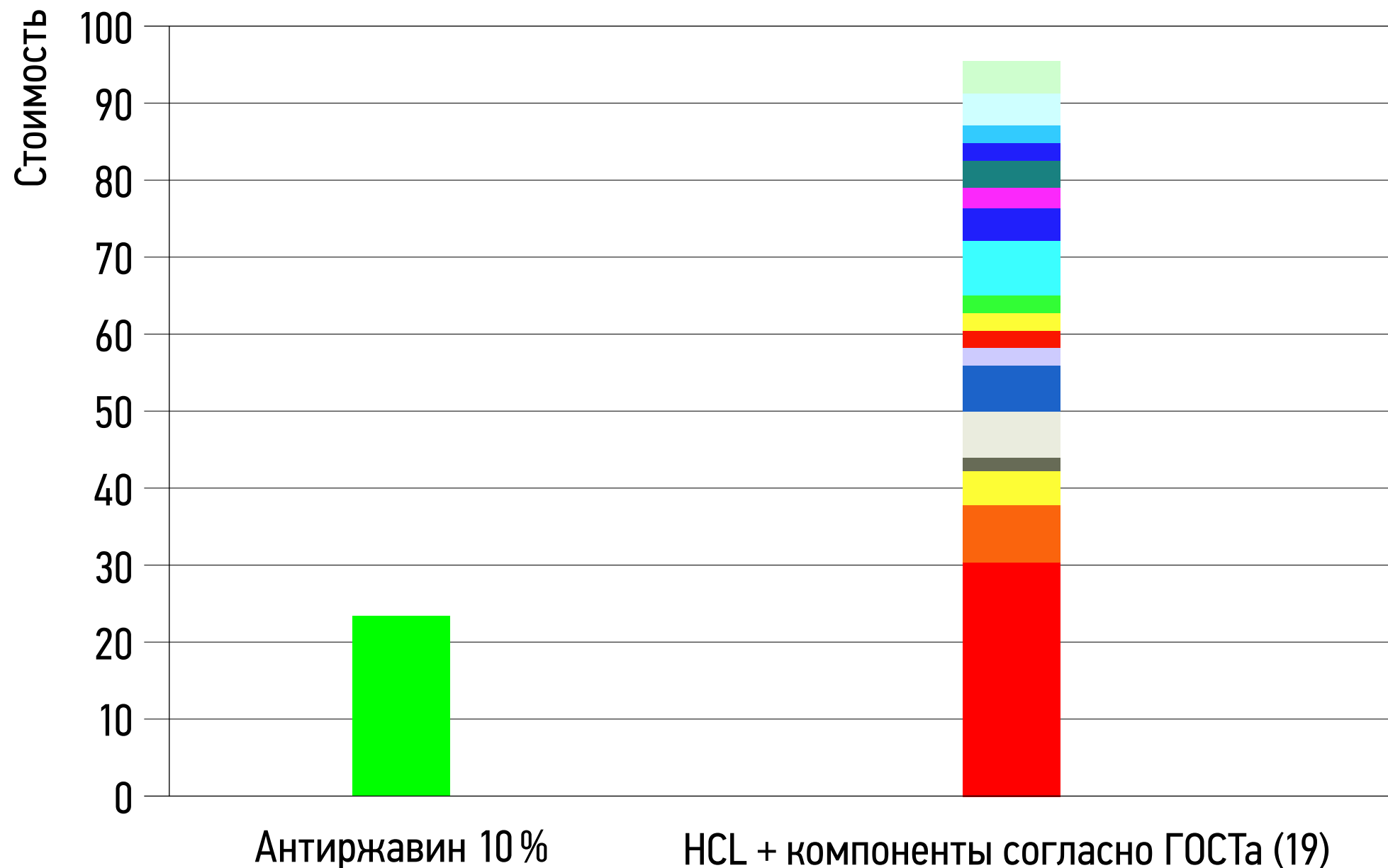


По данным компании
Hydrophath Holdings Limited

Потери от накипи при нагреве воды



Сравнение стоимости процедуры промывки средством «Антиржавин» относительно промывки ингибированной HCL согласно ГОСТа



НСЛ ИНГИБИРОВАННАЯ

АНТИРЖАВИН

1. Предварительная обработка соляной ингибированной кислотой:

- А) 4% р-ром при температуре до 70°C
- Б) 1,5% р-ром при температуре до 50°C

1. Операция отсутствует полностью

2. Щелочение:

- А) 2% р-ром едкого натра при температуре до 200°C
- Б) смесью 1% р-ра едкого натра и 2% кальцинированной соды при температуре до 200°C

2. Операция отсутствует полностью при использовании антиржавин.

3. Обработка 3,5 - 6% р-ром соляной ингибированной кислоты при температуре до 70°C с добавлением Натрия:

- А) 0,5% р-ра уротропина или ПБ-5, или КИ-1
- Б) 1-2% р-ра фторида-бифторида
- В) 1-2% р-ра фтористого аммония
- Г) 0,3-0,4% р-ра тиомочевины
- Д) 0,5% р-ра тиосульфата натрия
- Е) 0,2% р-ра синтетических жирных кислот фракции С5-С6

3. Обработка р-ром 1:5 или 1:10 антиржавина при температуре окружающей среды без добавления п. А, Б, В, Г, Д, Е

4. Водная отмывка с добавлением аммиака до рН=9-10

4. Водная отмывка без добавления аммиака до нейтральной реакции

5. Щелочная обработка после кислотной стадии:

- А) 0,5% р-ром едкого натра или аммиака при температуре до 90°C (Нейтрализация)
- Б) 2% р-ром едкого натра при температуре до 200°C
- В) 1% р-ром аммиака при температуре 40-50°C добавлением различных компонентов (персульфат аммония или калия, ЭДТК, винная кислота, перекись водорода, нитрит натрия).

5. Операция отсутствует полностью

6. Пассивация:

- А) 0,5% р-ром метасиликата натрия при температуре 60-80°C
- Б) 1% р-ром нитрита натрия и 0,5% р-ром аммиака при температуре 50-55°C
- В) 0,05% р-ром гидразингидрата с добавкой аммиака до рН=10,5 при температуре 120-160°C
- Г) 0,3% р-ром вещества m-i или мсда при температуре 60-80°C
- Д) 0,5% р-ром аммиака при температуре 60-80°C
- Е) р-ром кислорода с концентрацией 30мг/л и более в обессоленной воде при температуре 200°C и более

6. Операция отсутствует полностью

Сравнение процедуры промывки средством «Антиржавин» относительно промывки ингибированной HCL согласно ГОСТа

1. Отсутствие операций 1,2,5,6 полностью, операции 3 почти полностью, и частично операции 4, позволяет осуществить экономию:

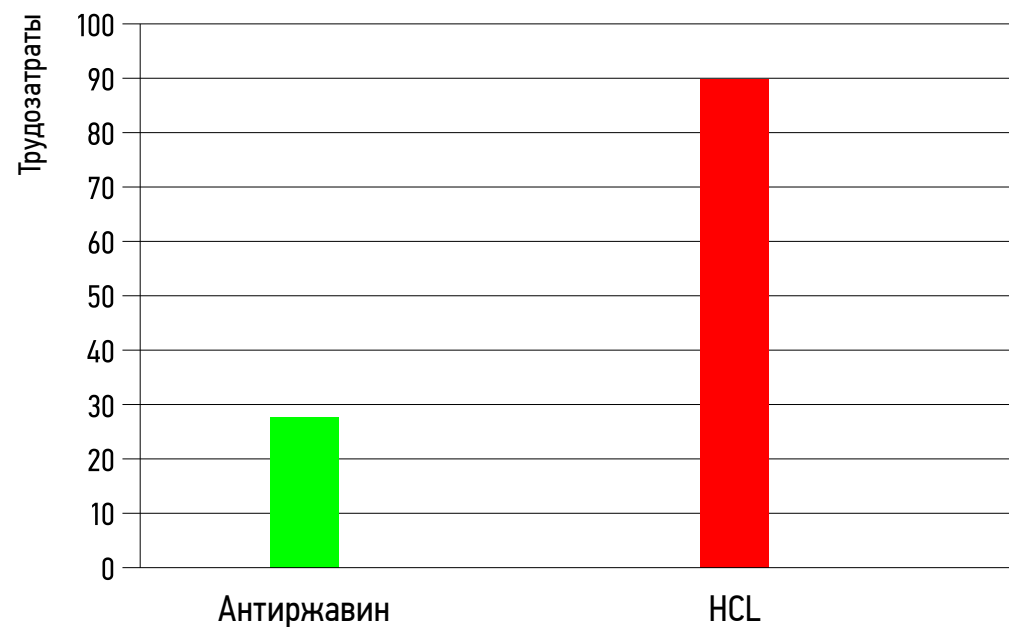
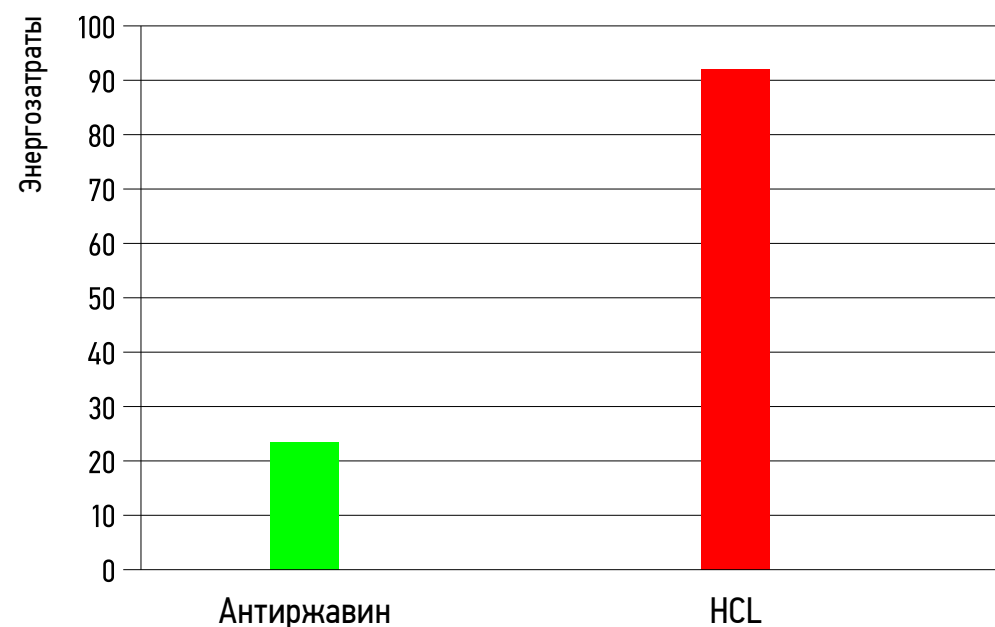
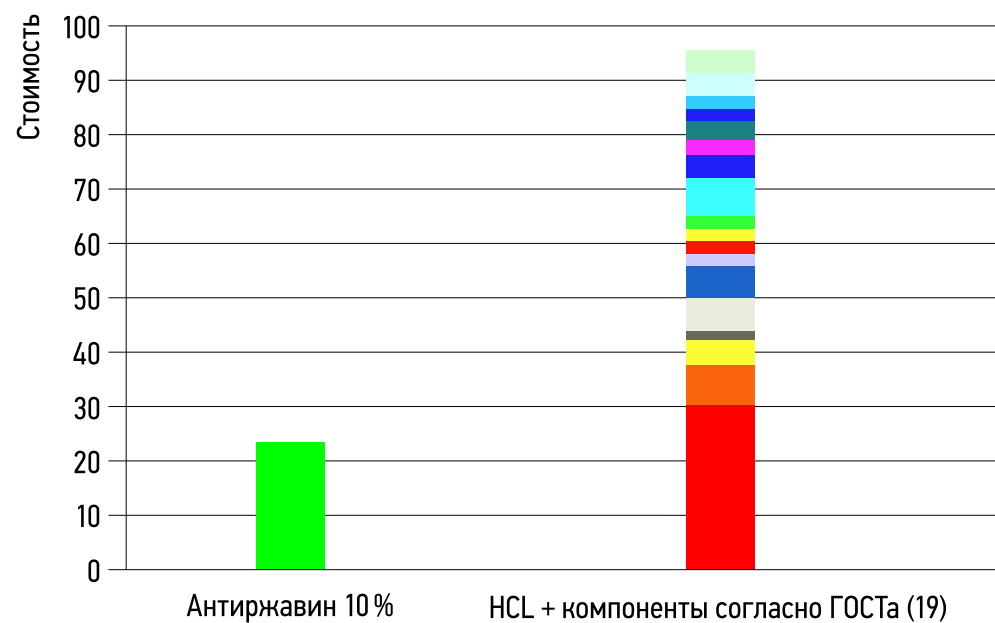
- Компонентов, материалов, используемых в данных операциях на 90%.
- Энергоресурсов (топливо для подогрева воды), т. к. эти операции производятся при температурах от 50°C до 200°C, на 90%.
- Времени на промывку, что также экономит тепло и электроэнергию на 90%.
- Воды, а следовательно и емкостей для сбора остатков, а следовательно экономия на приобретении оборудования.
- Трудозатрат на 90%.

2. В связи с тем, что отсутствует необходимость в приготовлении растворов, описанных в Таблице 1, экономится оборудование для их приготовления, хранения, арматура и трубопроводы для их подачи и слива, а также потребуется меньше баков-

нейтрализаторов, куда будут сливаться растворы, содержащие вышеуказанные компоненты.

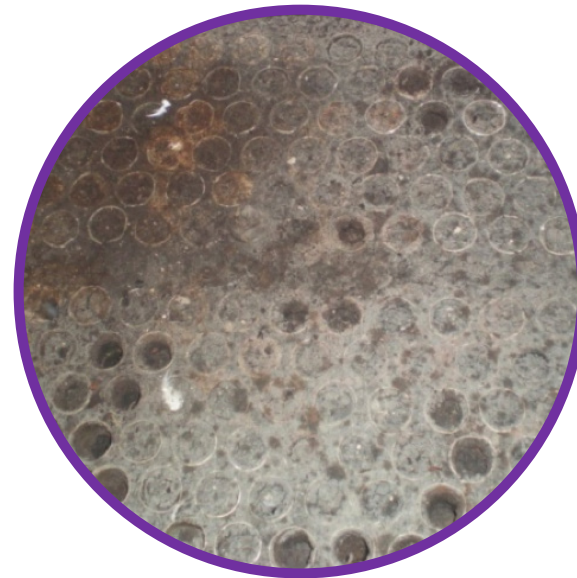
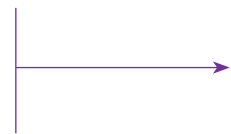
- 3.** Отсутствует необходимость в подключении насосов подающих растворы едкого натра, уротропина, ПБ-5, КИ-1, фтористого натрия, фторида-бифторида аммония, тиомочевины, тиосульфата натрия, синтетических жирных кислот, персульфата аммония, калия, ЭД1К, нитрита натрия, гидразингидрата, М-1 и МСДА.
- 4.** По сравнению с ингибированной соляной кислотой, применение Антиржавина позволяет после нейтрализации сливать их в канализацию.
- 5.** В сбросах отсутствуют щелочные остатки.
- 6.** Отсутствуют проблемы с хранением кислоты на предприятиях.
- 7.** Удобство в доставке продукции на малые объекты; особенно где нет подъездных путей.
- 8.** Скорость коррозии и воздействие на оборудование многократно меньше.

Эффективность средства «Антиржавин»



Результат применения средства «Антиржавин»

ДО

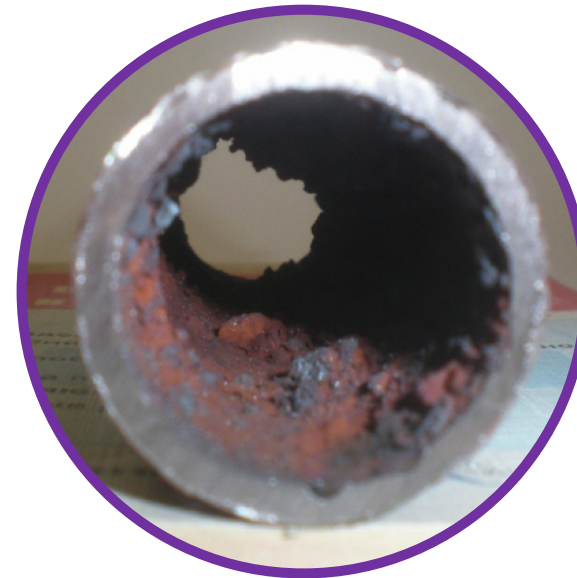
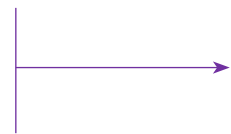


ПОСЛЕ

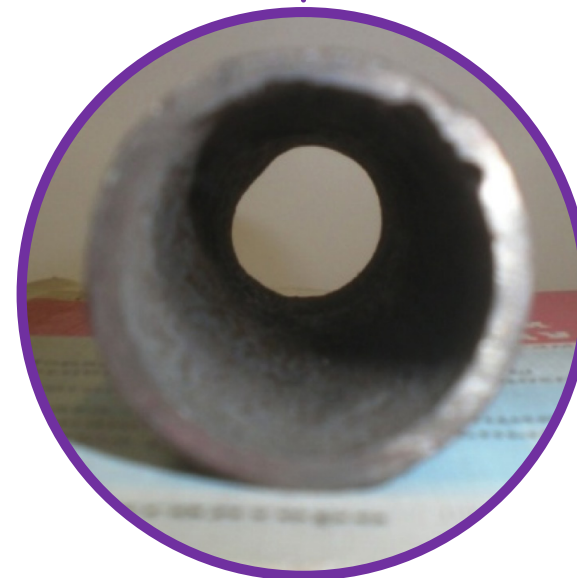


Результат применения средства «Антиржавин»

ДО



ПОСЛЕ



Преимущества средства «Антиржавин»:

- высокие экологические и санитарно-гигиенические свойства реагента;
- высокая степень очистки поверхностей;
- одновременная, с очисткой, пассивация поверхностей металла;
- более низкие расходы реагента;
- быстрое и эффективное удаление накипи и других отложений;
- не воздействует на прокладки, уплотнители, РТИ;
- быстро смывается;
- продукт относится к III классу опасности (умеренно-опасные вещества) согласно классификации ГОСТ 12.1.007-76;
- благодаря наличию современного суперэффективного ингибитора надёжно защищает металл от коррозии на различных видах стали (адмиральская, углеродная сталь и др.), чугун, медь, различные сплавы, такие как латунь, бронза, медноникелевые, хром молибденовые;
- компоненты средства не накапливаются в оборудовании и выводятся из системы вместе с отработанным раствором;
- «Антиржавин» поставляется в виде концентрата и разбавляется водой в 5—20 раз;
- обладает высокой проникающей способностью;
- «Антиржавин» позволяет проводить очистку в широком температурном интервале от минус 25 до плюс 90°С;
- удобство с хранением и транспортировкой средства на объекты;
- биоразлагаемое средство.

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.MT42.H01340
Срок действия с 26.04.2012 по 25.04.2015
№ 1005217

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11MT42.000 "СервисТехноПром", 127015, г. Москва, Бумажный пр., д. 14, тел. (495)5182793, факс (495)5858693, E-mail servtechprom@rambler.ru.

ПРОДУКЦИЯ Средство для удаления ржавчины, накипи и других минеральных отложений «Антиржавин». Серийный выпуск по ТУ 2458-001-67017122-2011. код ОК 005 (ОКП): 24 5835

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 2458-001-67017122-2011 код ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Новохим» ИНН 7017277451. Адрес: 634061, г. Томск, пр. Комсомольская, 62, стр. 5.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «Новохим» ИНН 7017277451. Адрес: 634061, г. Томск, пр. Комсомольская, 62, стр. 5.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 18496-0412 от 26.04.2012 г., ИЛ ООО "СервисТехноПром", рег. № РОСС RU.0001.21MT82 от 14.04.2011, адрес: 127015, г. Москва, Бумажный пр., д. 14

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Инспекционный контроль: 2013г., 2014г. Схема сертификации: 3.

Руководитель органа Шершень А.Ю.
Эксперт Эмирджанов А.Р.

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
Федеральное бюджетное учреждение здравоохранения «Центр гигиены и эпидемиологии в Томской области»
тел/факс: 54-09-27 E-mail: tgsgr@mail.tomsknet.ru
634012 г.Томск ул. Едизаровых, д.42
ОКПО 73745417 ОГРН 1057000098133 ИНН/КПП 7017110050 / 701701001

Утверждено:
И.о. главного врача
С.В.Лейман

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
по протоколу лабораторных исследований
№ 690 от 28 июня 2012г.

По заявлению ООО «Новохим» (юридический адрес: 634050, г.Томск, пл.Ново-Соборная 1, стр.2, оф.14)

проведено лабораторное исследование проб воды с целью установления соответствия (не соответствия) требованиям СанПиН 2.1.4.1074-01 «Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества. Гигиенические требования к обеспечению безопасности систем горячего водоснабжения» и МР № ЦОС ПВ Р 005-85.

Установлено: исследования воды выполнены по проведению эксперимента для определения остаточного количества химических веществ в воде и общетоксического действия воды после применения средства «Антиржавин».

Условия эксперимента, проводимого ООО «Новохим»:
В качестве эталона из системы холодного водоснабжения жилого дома по адресу: г.Томск, пр.Мира, 21, была отобрана проба воды. Результаты исследований представлены в протоколе № 4043 от 14.06.2012г.
В водоподогреватель (бойлер), находящийся в жилом доме по адресу: г.Томск, пр.Мира, 21, было добавлено средство «Антиржавин» для гидрохимической очистки.
Процесс очистки продолжался 14,5 часов, после чего из водоподогревателя был удален отработанный раствор, емкость водоподогревателя была заполнена водой из системы холодного водоснабжения жилого дома, была организована циркуляция воды в течение 20 минут, после чего циркуляция была прекращена и вода находилась в водоподогревателе еще 10 минут. Была отобрана проба воды после первой промывки. Результаты исследований представлены в протоколе № 4035 от 14.06.2012г (проба № 1).
После первой промывки вода из водоподогревателя была полностью удалена, затем водоподогреватель заполнен свежей порцией воды и организована её циркуляция в течение 20 минут, после чего циркуляция была прекращена и вода находилась в водоподогревателе еще 10 минут. Была отобрана проба воды после второй промывки. Результаты исследований представлены в протоколе № 4036 от 14.06.2012г (проба № 2).
После второй промывки вода из водоподогревателя была полностью удалена, затем водоподогреватель заполнен свежей порцией воды и организована её циркуляция в течение 20 минут, после чего циркуляция была прекращена и вода находилась в водоподогревателе еще 10 минут. Была отобрана проба воды после третьей промывки. Результаты исследований представлены в протоколе № 4037 от 14.06.2012г (проба № 3).

АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА ТОМСКА
ЗАМЕСТИТЕЛЬ МЭРА ГОРОДА ТОМСКА
Ленина пр., д. 73, Томск, 634050, тел.: (3822) 52-68-65, факс: (3822) 52-68-82, e-mail: mail@admin.tomsk.ru
ОКПО 36306677, ИНН/КПП 7017004461/701701001

01.06.2014 № 3299
на

Директору
ООО «Новохим»
Е.М. Стародубцеву

О применении продукции
компании «Новохим»

Уважаемый Евгений Михайлович!

Администрация Города Томска успешно организовала использование коммунальными предприятиями 2-х тонн средства для удаления накипи, ржавчины и других минеральных отложений «Антиржавин», безвозмездно предоставленных ООО «Новохим».

12-14 апреля 2011 года ООО «Сибтерм-Эксплуатация», МУП «Томский энергокомплекс», ЗАО «ВИГК» провели очистку теплообменного оборудования данным средством.

В результате проведенных работ теплотехническое оборудование было очищено от отложений в течение одной рабочей смены и было готово к эксплуатации. При этом резиновые уплотнения, прокладки, сварные швы и детали узлов повреждены не были. Разборки и механической очистки не потребовалось.

Средство «Антиржавин» производства ООО «Новохим» по ТУ 2458-001-67017122-2011 может быть рекомендовано для удаления отложений с внутренних и наружных поверхностей теплообменного оборудования и систем отопления на объектах коммунально-бытового обслуживания без механического воздействия. Данное средство может использоваться как при сезонных очистных работах, так и в целях профилактики в процессе эксплуатации теплотехнического оборудования.

М.В. Резников

ООО «Новохим» 634063, ул. Березовая 2/2 стр.7
Тел: (38-22) 32-55-33, 309-488, 309-559
e-mail: info@novochem.ru